



## HESP-04 / Horizontal-Einfachschlauchpresse

### HESP-04 / Horizontal single crimping press



<b>Presskraft max.</b>	25 t (65 t / VA)
<b>Steckkraft</b>	2 kN
<b>Geräuschemission</b>	<65 dB(A)
<b>Abmaße</b>	ca. 1630x2200x1950 mm (BxTxH)
<b>Elektr. Anschlußwert</b>	400 V / 50 Hz / 7 kVA
<b>Pneum. Anschlußwert</b>	6 bar
<b>Gewicht</b>	1360 kg
Pressing force max.	25 t (65 t / VA)
Insertion force	2 kN
Noise emission	<65 dB(A)
Installation area	approx. 1630x2200x1950 mm (WxDxH)
Connected value	400 V / 50 Hz / 7 kVA
Pneumatic connected value	6 bar
Weight	1360 kg

### Anwendung

Wie bei Horizontal-Doppelschlauchpresse(HDSP) jedoch mit nur einem Pressring. Für Leitungen mit Formschlauch sehr gut geeignet. Durch die hervorragende Zugänglichkeit ist die Schlauchpresse sowohl für sehr kurze als auch für sehr lange Schlauchleitungen besonders geeignet.

### Ausführung

- Horizontal-Einfachschlauchpresse mit einem Pressring
- Hydraulischer Pressvorgang
- Offenes Press-System für sehr gutes Handling beim Einlegen und Entnehmen der Teile.
- Der Schlauch wird vor dem Pressen automatisch gespannt und über Servoachse gesteckt.
- Über eine Verdrehvorrichtung für das Rohr sowie eine Spannschiene für den Schlauch wird die Position der Teile zueinander bestimmt.
- Der Press- / Steckvorgang wird mit START-Taster ausgelöst. Sicherheitsüberwacht mit Lichtvorhang.

- Hand- und Automatikbetrieb möglich.

### Steuerung

- Siemens S7-1500F
- Speicherkapazität für 500 Datensätze
- Bedienpanel Simatic HMI TP700 Comfort über Touchscreen grafisch unterstützte, bedienergeführte Oberfläche

### Application

The same as the horizontal double crimping machine (HDSP), however with just one crimping ring. Very suitable for lines with a molded hose. Due to its excellent accessibility, this hose press is particularly suitable for very short or very long hoses.

### Design

- Horizontal single crimping machine with one crimping ring.
- Hydraulic pressing process

- Open press system for very good handling when inserting and removing parts.
- Before pressing, the hose is automatically tensioned and plugged by the servo axis
- The parts' relative positions are determined using a twisting device for the tube and a tensioning rail for the hose.
- The press / plug-in process is triggered via the START button. Safety monitoring via a light curtain.
- Manual and automatic operation are possible.
- The machine is compact and constructed on an aluminum profile frame.

### Controller

- Siemens S7-1500F
- Memory capacity for 500 datasets
- Simatic HMI TP700 Comfort control panel with graphically supported, operator-led interface via touch screen