



MCR-50 / Radialpresse

MCR-50 /Radial press



3

Öffnender Pressring für gute Handhabung.
Opening crimping ring for good handling.

2

Referenzfixierung für Verdrehwerkzeuge.
Reference fixation for orientation tools.

1

Sicherheit über 2-Hand Bedienung.
Safety by 2-hand operation.

4

Schneller Wechsel von Werkzeugen und Vorrichtungen.
Fast changing of tools and systems.

5

Hydrauliksystem für Gleichlaufbewegung.
Hydraulic system for synchronous motion.

6

Alle Komponenten kompakt auf einer Plattform.
All components compact on one platform.

Geräuschemission < 65 dB (A)
Aufstellfläche (B x T x H) 610 mm x 1450 mm x 1610 mm
Elektr. Anschlußwert 400 V, 50 Hz / 3 kVA
Pneum. Anschlußwert 6 bar
Gewicht 410 kg

Steuerung Siemens S7-1500
Bediengerät HMI Siemens TP700 mit instruktiver, grafischer Bedienoberfläche
Mess-System/Option Messtaster, direkt (8-fach)

MCR Durchmesserbereiche
Min. Innen-Ø 5 mm (51mm)
Max. Innen-Ø 50 mm (132 mm)
Schließweg 4,5 mm (Ø9 mm)

Werkzeugsegmente 8 Stück, gerade oder überlappend.
Einfache Durchmesseränderungen durch auswechselbare Werkzeugsegmente.

Noise emission < 65 dB (A)
Installation area (W x D x H) 610 mm x 1450 mm x 1610 mm
Connected value 400 V, 50 Hz / 3 kVA
Pneumatic Connected value 6 bar
Weight 410 kg

Controller Siemens S7-1500
Control panel HMI Siemens TP700 with instructive graphical user interface
Measuring system/option Touch probe, directly (8-fold)

MCR diameter ranges
Min. Inner-Ø 5 mm (51mm)
Max. Inner-Ø 50 mm (132 mm)
Closing distance 4,5 mm (Ø9 mm)

Tool segments 8 pieces, straight or overlap.
Simple diameter changes due to exchangeable tool segments.

Anwendung

Die Radialpresse wird verwendet für das Schließen und die Montage von Multi Crimp Ringen (MCR). Verdrehwerkzeuge zur Positionierung von Schlauch und Rohr können links und rechts des Pressringes auf Referenzfixierungen platziert werden. Ein elektronisch geregelter, hydraulischer Antrieb steuert synchron die Bewegung der 8 Segmente. Je nach Konfiguration der Maschine kann Weg- oder Kraftpriorität zur Schließung gewählt werden. Mehrfachanordnung der Pressringe in Reihe, vertikal wie horizontal, ist möglich. Auch zur Automation verwendbar.

Application

The radial press is used for closing and mounting Multi Crimp Rings (MCR). Orientation tools for positioning the hose and tube can be placed on reference fixations on the left and right of the press ring. An electronically controlled, hydraulic drive synchrony controls the movement of the 8 segments. Depending on the configuration of the machine, stroke or force priority can be selected for closing. Multiple arrangement of the press rings in series, vertically and horizontally, is possible. Also usable for automation.