



HFB-05 Hochfrequenz-Bohrmaschine HFB-05 High-frequency drilling machine

Drehzahl	5.000 min ⁻¹ - 30.000 min ⁻¹
Bohrvorschub	6 - 300 mm/min
Eilgang	300 - 4200 mm/min
Schleichgang	60 - 1200 mm/min
Platzbedarf	900 x 1400 x 2200 mm (BxTxH) ohne Industriesauger
Gewicht	ca. 500 kg
Stromversorgung	400 V / 50 Hz
Druckluft	6 bar
RPM	5.000 min ⁻¹ - 30.000 min ⁻¹
Drill feed	6 - 300 mm/min
Rapid speed	300 - 4200 mm/min
Creep speed	60 - 1200 mm/min
Space requirements	900 x 1400 x 2200 mm (WxDxH) without vacuum cleaner
Weight	approx. 500 kg
Power supply	400 V / 50 Hz
Compressed air	6 bar



2

Pneumatik-Schaltschrank.
Pneumatic cabinet.

1

Spindelschlitten.
Spindle slide.

3

Steuerschaltschrank.
Control cabinet.

4

Industriesauger.
Industrial vacuum cleaner.

Anwendung

Die Hochfrequenz-Bohrmaschine wird verwendet für das Bohren in Rohre u. Hohlkörper aus Aluminium mit geringer Wandstärke.

Ausführung

- Wassergekühlte Hochfrequenz-Bohrspindel
- Die Drehzahl (stufenlos) errechnet sich autom. bei Eingabe des Bohrer- ϕ
- Bohrvorschub stufenlos programmierbar
- Kühlaggregat mit Strömungswächter zur Kühlung der Bohrspindel
- Minimal-Mengen-Kühl-Schmiersystem mit Füllstand-Überwachung
- Maschinentisch mit Adapterplatte zur Aufnahme von Vorrichtungen
- Vorrichtungshöhe über Maschinentisch 100mm - 250mm
- Absaugvorrichtung für den Anschluss eines Industriesaugers
- Optimale Späneabfuhr durch autom. Druckluftbeaufschlagung des Werkstücks (Rohr) während dem Bohren

Steuerung

- Siemens S7-300
- Speicherkapazität für 500 Datensätze
- Bedienpanel Simatic HMI TP700 Comfort über Touchscreen grafisch unterstützte, bedienergeführte Oberfläche
- Start durch sichere Zweihand-Steuerung / Handbetrieb

Application

The HF drilling machine is used for drilling pipes and hollow bodies made of aluminum with low wall thickness.

Design

- Water-cooled high-frequency drilling spindle
- RPM (infinitely variable) is set automatically when the drill ϕ is entered
- Drill feed is freely programmable
- Cooling unit with flow switch for cooling the drill spindle

- Minimum-quantity cooling lubrication system with level control
- Machine table with adapter plate for mounting devices
- Device height above the machine table: 100mm - 250mm
- Suction device for connecting an industrial vacuum cleaner
- Anschluss eines Industriesaugers
- Optimum chip removal by automated compressed air cleaning of the work piece (pipe) during drilling

Controller

- Siemens S7-300
- Memory capacity for 500 datasets
- Simatic HMI TP700 Comfort control panel with graphically supported, operator-led interface via touch screen
- Start-up via safe two-handed control / manual operation